



Monolec® 長效電機潤滑脂 (1282)

聚脲潤滑脂可延長電機軸承壽命

Monolec® 延長EM潤滑脂採用聚脲增稠劑配制，專為軸承電機設計，具有出色的機械穩定性，使用壽命長。本產品具有低流失特性、優異的泵送性和極佳的抗氧化性等特點，尤其適用於極端溫度和高速等嚴苛的工礦操作條件。



產品優勢

提高性能及可靠性

- 有助於軸承冷卻運行並延長使用壽命
- 通過減少阻力，提高電機效率
- 具有優異的機械穩定性
- 使用壽命長，性能一致性好
- 潤滑油分離率低，不會滲入電機繞組
- 抗磨損
- 防銹防腐

耐高溫，耐極端壞境

- 滴點高
- 抗氧化性極強
- 在低溫下保持良好的泵送性
- 蒸發率極低

可用等級

- NLGI 2



專有添加劑

LE專有添加劑僅用于LE潤滑油。Monolec延長EM潤滑脂中含Monolec。

Monolec® 耐磨添加劑可在金屬表面形成單分潤滑膜，在不影響間隙的情況下大大提高油膜強度。Monolec是LE發動機潤滑油、工業潤滑油及其各類潤滑油中極為寶貴的成分，能大大降低接觸面滑動過程中的摩擦、發熱及磨損。



Monolec® 延長EM潤滑脂

	1282
增稠劑類型	聚脲
質地	順滑
顏色	紫色
NLGI 等級	2
工作錐入度60 ASTM D217	280
工作錐入度10K ASTM D217	±5%
工作錐入度100K ASTM D217	±8%
滴點 °C (°F) , ASTM	280 (536)
D2265基礎流體特性	
黏度@ 100°C, cSt, ASTM D445	11.2
黏度@ 100°C, cSt, ASTM D445	100
氧化穩定性 drop in psi @100 hrs, ASTM D942	<5
防腐蝕 DI H20, ASTM D1743	通過
潤滑油分離率30 hrs @ 100°C, 滲漏率, ASTM D6184	<2.0
四球磨損@ 75°C, 1200 rpm, 40 kgf, 60 分鐘, 毫米磨損, ASTM D2266	0.5
銅銹蝕24 hrs @ 100°C, ASTM D4048	1b
蒸發22 hrs @ 100°C損失百分比, ASTM D972	<1.0

使用建議

- 工作溫度範圍: -23°C (-10°F) 至 204°C (400°F)。
- 最佳做法是避免混用不同的潤滑劑。
- 當從另一種潤滑劑轉換為Monolec延長EM潤滑脂 (1282) 時, 在引入新潤滑脂之前, 拆卸設備並清除所有舊潤滑脂始終是最佳做法。
- 如無法拆卸設備, 可使用Monolec 1282清洗舊潤滑脂, 並縮短重新潤滑的時間間隔。使用Monolec 1282再次清洗, 並密切監測。

性能達到或高于以下標準

- USDA H2

典型應用

- 電機軸承
- 發電機、交流發電機和啟動器中的汽車軸承。不適用於車輪軸承和汽車底盤應用

盛裝容器

- 管裝 (每箱40管)
- 桶裝 (35 lbs / 15.9 Kg)
- Xport® 單點潤滑系統



Monolec®與Xport®是LE公司的註冊商標

LI30110 10-10, rev 7-22